

1、问：为什么用 PLC 的 RS485 端口与威纶触摸屏通讯速度很慢？

答：将威纶触摸屏系统参数的 plc 超时时间由 3s 改为 0.1s 即可。

2、问：PLC 对外部供电的 24V 电压容量为多少？

答：为 700mA，在要求不高的情况下，可以给用户的 HMI 供电；（此用法需要核算总电源容量没有超出 700mA）

3、建议：60 点的 PLC S/S-24V 跨接线不是在一端（三菱的 FX3U 在一端），很难看，可否放在一边。最好出厂时有一个短接片（象变频器一样）？

答：当时规划产品时讨论过此问题，我们的端子比三菱多两拼，为了与三菱端子排列一致，所以 24V/GND 与 S/S 不在一边。端子定义的更改涉及面很广（结构，PCB，说明书，彩页等），是否更改需要讨论：说明书就该问题已作清楚的说明，暂不作更改。

4、疑问：PLC 与 6 台变频器通讯，通讯很慢，通讯周期大约 6 秒。

答：通过做试验和分析用户程序发现，PLC 有读变频器地址为 H8001 的寄存器，而变频器不支持读 H8001，用户程序中存在以下指令：

```
RS D30 H8000 D35 D240
RS D50 H8000 D35 D260
RS D70 H8000 D35 D280
RS D90 H8000 D35 D300
RS D110 H8000 D35 D320
RS D130 H8000 D35 D340
```

这 6 条指令意思是读 H8000 为首地址的寄存器，寄存器个数（D35）为 2，读到了 H8001，变频器返回错误，PLC 间隔 200ms（D8129 设定）自动重发该命令，连续发 5 次，花费的时间为 1 秒钟，6 台变频器（6 条指令）合计 6 秒，所以用户看到通讯慢，通讯周期为 6 秒。将用户程序中的 D35 更改为 1，不读 H8001 寄存器。问题解决。建议修改变频器用户手册，以免误导客户，（注明：H8001 只是一个错误码，不能通过通讯读取。） 2009-2-25

5、问题：接三菱 AD 模块时，模拟量读取值跳动范围较大，三菱主模块接三菱扩展模块，采样值变动范围大约为 2，我们主模块接三菱扩展模块，采样值变动范围大约为 5

答：经研发工程师现场确认，模拟量采集变动幅度与三菱相当，但发现我们 PLC 的扫描周期只有 4ms，三菱的为 11ms，用户程序控制环路与扫描周期，继电器动作时间均相关。更改用户程序将扫描周期加大后问题解决

6、用户以前用 RS 指令编写的变频器通讯程序用三菱 PLC 与汇川变频器通讯可以。但把该程序下载到我们的 H2U PLC，无法与变频器通讯；用 MODBUS 指令可以。

答：汇川 PLC 通讯兼容三菱，但支持的协议比三菱多，通过 D8126 设置协议。D8126 默认为 0，与三菱兼容。但 D8126 是掉电保存元件，经过我们检查，该用户的 PLC 曾经使用过 MODBUS 协议，所以 D8126 不为 0，而用户程序又不操作 D8126，所以还是认为 MODBUS 指令而非 RS 指令，造成通讯不上。可通过以下两个办法可解决：1、清除内存；2、强制置 D8126 为 0 或 H10。另外要注意，使用 RS 指令时要注意全双工和半双工的问题，在用三菱编程软件时在 PLC 参数设置的通讯界面中在“控制线”前面的方框打钩即为半双工模式，否则为全双工，使用 RS485 时一定是半双工模式。详见通讯手册

7、问题：3A 卡测量压力波动严重，测量范围为 0~1000 千帕，在静止状态下，波动有 20 千帕，（同一设备三菱的 FX1S-30MR+3A 没有该现象），使得客户没法正常生产。

答：3A、6A、6B 模拟量扩展卡是不隔离的，抗干扰能力差。选型一定要慎重。此种情况请选择模拟量模块。

8、问：为什么三菱 Q 系列使用 RS 指令和汇川 PLC 无法通讯？

答：需要注意设置 D8120 的参数，通讯格式和通讯的方式要相同。

9、问：COM0 口的 485 端口和 422 端口是否可以同时使用？

答：不可以同时用。

11、问：步科触摸屏 506 为什么无法与 H2U 的 422 扩展板通讯？

答：要将 D8126 设为 H81

12、问：忘记 PLC 的密码不能下载程序怎么办？

答：可以通过清除 PLC 内存来清除密码。

13、问：如何使万年历的 D8018 显示 4 位？

答：只要执行语句 LD M8002 MOV K2000 D8018 。将 D8018 赋值为 K2000 就可以显示 4 位。如:2009。

14、问：为什么 H2U-4DA 模块的 RUN 指示不亮？

答：需要注意接线有没有接正确(24v+和 24v-有没有接线)，用户程序没有执行 FROM/TO 指令。

15、问：如何知道 H2U 是用三菱软件还是 Autoshop 软件加的密码？

答：用 Autoshop 自带的加密工具中的写入或读出的解开密码可以方便的知道是不是用汇川自己开发的软件加密的。

16、问：几台 H2U 如何和台达触摸屏 DOP-AF57BSTD 通过计算机链接协议进行通讯？

答：可以通过三菱 GX 软件设定 PLC 的参数（专用协议通讯，RS-485,和数校验，传送顺序为：格式 4，波特率要和触摸屏设置相同，注意 PLC 的站号设置不能重复）！

17、问：三菱 Q 系列 PLC 使用 RS 指令无法和汇川 PLC 通讯？

答：需要注意设置 D8120 的参数，通讯格式和通讯方式需一致。

18、问：1N 和 2N 的指令有些互相不兼容，但是我想既用 1N 的指令，也想用 2N 的指令怎么办？

答：你可以用汇川的 AUTOSHOP 编程软件，全部兼容，也可以用三菱软件打开 2 个窗口，分别建立一个 1N 的和 2N 的，1N 的指令在 1N 的窗口输入后复制粘贴到 2N 的。这样软件不会报错，下载到 PLC 就可以运行了。

19、问：我想在 PLC 脉冲输出完毕后产生中断来快速执行其他动作，这样该怎么做？

答：通过将特殊位 M8090~M8094(分别对应 Y0~Y4)设为 ON,可以实现脉冲输出完成中

断;Y0—Y4 分别对应 I502— I506

20、问：我需要在脉冲输出时当满足某个条件的时候马上改变总脉冲数，可以实现吗？

答：通过将特殊位 M8135~M8139(分别对应 Y0~Y4)设为 ON,可以实现在运行中更改输出脉冲个数。

21、问：汇川 PLC 的标准 MODBUS 指令有什么特点？

答：MODBUS 指令可以同时存在多条并且全部被驱动,系统内部会协调指令的顺序执行。若存在多条 MODBUS 指令，其执行顺序是这样的：从开机开始，扫描第一条被驱动的 MODBUS 指令，若扫描到，把该 MODBUS 的参数记录下来，在后台执行。执行完后，返回用户程序，从刚执行的 MODBUS 指令位置开始扫描下一条被驱动的 MODBUS 指令并执行，周而复始。

22、问：为什么我按三菱的接线方式接好了输入端，但是开关闭合了，而输入点没有亮？

答：我们的 PLC 可接源型和漏型（NPN 和 PNP）开关，如果如三菱一样用漏型接法的话，还需要将 24V+和 S/S 短接。

23、问：H2U 是否有绝对值指令？

答：请采用其它逻辑方式实现，目前没有专门的指令！

24、问：使用多个 FEND 会出错

答：先把用户程序该成 CJ P63 可以使用，26116 版本以后可以支持多 FEND 指令！

25、问：H2U 和维纶触摸屏 MT506 通讯有问题，偶尔可以通讯上，但是大部分时间不可以。

答：113 之前的版本通讯有点问题，需要更新版本到 113 或者更高。